

CNC-1100

AFFILATRICE A CONTROLLO NUMERICO PER LAME CIRCOLARI HSS



- Carpenteria in acciaio elettrosaldato
- Cabina chiusa con sicurezza elettrica
- Faretti di illuminazione interni
- Quadro elettrico con ventilazione automatica
- Filtro aspiratore con recupero condensa
- Diamantatore mola automatico
- Salita e discesa albero portalama elettrica
- Spostamento automatico testa angolo di taglio
- Sistema di affilatura automatico e manuale
- Tutti i movimenti e scorrimenti sono realizzati con barre cementate e rettificate e con sistema a ricircolo di sfere

DIMENSIONI

Larghezza	2250 mm
Profondità	1600 mm
Altezza	2650 mm
Peso	2150 Kg

PROGRAMMAZIONE DATI

Diametro lama	mm
Numero denti	Z
Tipo forma del dente	
Altezza dente differenziato	mm
Avanzamento mola	Z
Diamantatura	Z
Angolo di taglio	gradi
Angolo di spoglia	gradi
Numero giri ciclo affilatura	N

DATI TECNICI:

Diametro minimo lama	mm	120	altre misure a richiesta
Diametro massimo lama	mm	1100 (1200)	
Spessore massimo lama	mm	10	
Altezza dente differenziato	mm	0-5	
Velocità affilatura	Da 0 a 130 al minuto		
Motore mola	HP	4 (5.5)	
Giri mandrino mola	Da 0 a 8000 al minuto		
Motore pompa alta pressione	HP	2 bar	13
Servomotore orientamento testa	HP	0.75	
Servomotore salita - discesa	HP	0.75	
Motore controllo testa	Nm	4	
Motore controllo lama	Nm	4	
Diametro mola	mm	200/250	
Foro mola	mm	30/32	
Alimentazione ad aria compressa	atm	5-6	



di PERUZZI LICIO

53048 PIEVE DI SINALUNGA (SIENA) - ITALY
Via F. Turati, 4 ☎ 0577/679058 - Fax 0577/679058
Cod. Fisc. PRZ LCI 49D01 D649F - Part. I.V.A. 00265710525
C.C.I.A.A. Siena n. 69013
www.peruzzimeccanica.com
Email: peruzzimeccanica@peruzzimeccanica.com